

UCHWAŁA NR VI/56/99 Rady Powiatu w Kamieniu Pomorskim z dnia 30 września 1999

w sprawie : realizacji zadań dofinansowania i zaopatrzenia w przedmioty ortopedyczne i środki pomocnicze osób niepełnosprawnych.

Na podstawie art. 12 pkt. 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 o samorządzie powiatowym (Dz.U. Nr 91 poz. 578, Dz.U. Nr 155 poz. 1014) oraz art. 36 ust. 1 ustawy z dnia 27 sierpnia 1997 roku o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnianiu osób niepełnosprawnych (Dz.U. Nr 123,poz.776 i Nr 160, poz. 1082 z 1998 r. Nr 99, poz.628 i Nr 106, poz.668, Nr 137, poz.887, Nr 156, poz.1019 i Nr 162, poz. 1118 i poz. 1126 oraz i 1999r. Nr 49, poz. 486) w związku z § 2 ust. 1 pkt 9 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 13 stycznia 1999r. w sprawie zlecenia przez Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych organizacjom pozarządowym oraz jednostkom samorządu terytorialnego zadań z zakresu rehabilitacji zawodowej, społecznej i leczniczej (Dz.U. Nr 7, poz.58) ,

Rada Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1.

Pozytywnie opiniuje przyjęcie do realizacji programu dofinansowania zaopatrzenia osób niepełnosprawnych w przedmioty ortopedyczne i środki pomocnicze z Państwowego Funduszu Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych.

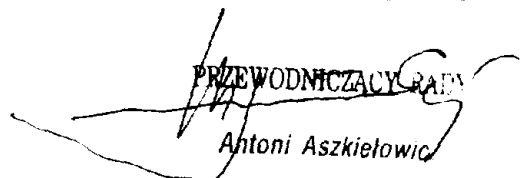
§ 2.

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi.

§ 3.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady
Antoni Aszkiełowicz

PRZEWODNICZĄCY RADY

Antoni Aszkiełowicz