

UCHWAŁA NR VI/55/99
Rady Powiatu w Kamieniu Pomorskim
z dnia 30 września 1999

w sprawie: kierunków restrukturyzacji, komercjalizacji i zmian własnościowych w ochronie zdrowia.

Na podstawie art. 12 pkt. 4 Ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz.U. Nr 91 poz. 578, Dz.U. Nr 155 poz.1014)

Rada Powiatu stwierdza, co następuje:

§ 1.

Rada Powiatu mając na uwadze sytuację organizacyjną, własnościową i finansową Samodzielnego Publicznego Zespołu Zakładów Opieki Zdrowotnej w Kamieniu Pomorskim – działając dla dobra świadczeniobiorców usług zdrowotnych zamieszkujących bądź przebywających w powiecie kamieńskim, biorąc pod uwagę zaistniałe zmiany w finansowaniu ochrony zdrowia oraz kierunki reformy ochrony zdrowia – realizując zasadę pomocniczości postanawia podjąć działania zmierzające do restrukturyzacji i zmian własnościowych ochrony zdrowia polegające na powstaniu Niepublicznych i Publicznych Zakładów Opieki Zdrowotnej.

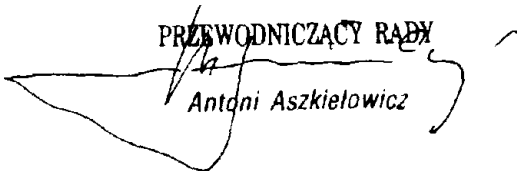
§ 2.

Zobowiązuje się Zarząd do opracowania kierunków restrukturyzacji, komercjalizacji i zmian własnościowych w ochronie zdrowia do dnia 30 października 1999 roku.

§ 3.

Wykonanie Uchwały powierza się Zarządowi.

Przewodniczący Rady
Antoni Aszkielowicz

PRZEWODNICZĄCY RADY

Antoni Aszkielowicz