

UCHWAŁA NR V-38-99
Rady Powiatu w Kamieniu Pomorskim
z dnia 15 czerwca 1999 r

w sprawie powołania Rady Społecznej przy Samodzielnym Publicznym Zespole Zakładów Opieki Zdrowotnej w Kamieniu Pomorskim.

Na podstawie art. 12 pkt 11 ustawy o samorządzie powiatowym z dnia 5 czerwca 1998 r (Dz. U. Nr 91 poz 578, Dz. U. Nr 155 poz 1014) oraz art. 45 ust 8 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r o zakładach opieki zdrowotnej (DZU nr 91 poz 408; z 1992 r Dz.U. Nr 63 poz. 315; z 1994 r Dz.U. Nr 121 poz.591; z 1995 r Dz.U. Nr 138 poz 682; z 1996 r Dz.U. Nr 24 poz. 110; z 1997 r Dz.U. Nr 121 poz 769; z 1998 Dz.U. Nr 106 poz. 668, Nr 117 poz 756, Nr 162 poz 1115; z 1999 r Nr 28 poz 255, Nr 28 poz 256) w związku z art. 47 ust 1 ustawy z dnia 13 października 1998 r Przepisy wprowadzające ustawy reformujące administrację publiczną (DZU nr 133 poz 872)

Rada Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1

Powołuje się Radę Społeczną przy Samodzielnym Publicznym Zespole Zakładów Opieki Zdrowotnej w Kamieniu Pomorskim w składzie:

1. Przewodniczący- Starosta bądź osoba upoważniona przez Starostę.
2. Przedstawiciel Wojewody Zachodniopomorskiego - Wiesław Żelek
3. Członkowie w liczbie pięciu.

§ 2

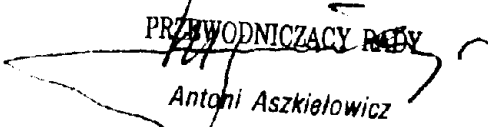
Na członków Rady wymienionych w§ 1 ust 3 powołuje się:

1. Bielaszewską Renatę
2. Drzewińskiego Stanisława
3. Krasuską Renatę
4. Paśnickiego Janusza
5. Sarapaka Wiesława

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady
Antoni Aszkiełowicz.

PRZEWODNICZĄCY RADY

Antoni Aszkiełowicz