

**Uchwała Nr XI/104/2000  
Rady Powiatu w Kamieniu Pom.  
z dnia 29 czerwca 2000**

**w sprawie: powołania Powiatowego Centrum Pomocy Rodzinie.**

Na podstawie art.12 ust.8 lit.i ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz.U. z 1998 r. Nr 91 poz.578, Nr 155 poz.1014, z 2000 r. Nr 12 poz.136) i ustawy z dnia 29 listopada 1990 r o pomocy społecznej (Dz.U. NR 64 poz.414, Nr 106 poz. 668, Nr 117 poz. 756, Nr 162 poz. 1118 i 1126 z 1998: Nr 20 poz.170, Nr 79 poz. 885, Nr 90 poz. 1001 z 1999; Nr 12 poz.136, Nr 19 poz. 1177 z 2000 r)

**Rada Powiatu uchwala, co następuje:**

**§ 1**

Powołuje się Powiatowe Centrum Pomocy Rodzinie w Kamieniu Pomorskim

**§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia z mocą obowiązującą od 1 sierpnia 2000r.

**Przewodniczący Rady**

Antoni Aszkiełowicz

**PRZEWODNICZĄCY RADY**

*Antoni Aszkiełowicz*