

149/2001

**Uchwała Nr XVI/149/2001
Rady Powiatu w Kamieniu Pomorskim
z dnia 27 kwietnia 2001r.**

w sprawie: przyjęcia programu restrukturyzacji SPZZOZ w Kamieniu Pomorskim

Na podstawie art. 12 pkt 8 lit. i Ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. Nr 91 poz. 578, Dz. U. Nr 155 poz.1014,Dz. U. Nr 12 poz. 136 z 2000r, Dz. U. Nr 48 poz.552,Dz. U. Nr 26 poz. 306, Dz. U. Nr 88 poz. 985, Dz. U. Nr 62 poz.718, Dz. U. Nr 95poz. 1041, Dz. U. Nr 91 poz. 1009), oraz art. 36 ustawy z dnia 30 sierpnia z 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. z 1991r. Nr 63 poz. 315, Dz. U. Nr 91 poz. 408, Dz. U. Nr 121 poz. 591 z 1994r., Dz. U. Nr 138 poz. 682 z 1995r., Dz. U. Nr 23 poz. 110 z 1996r. Dz. U. Nr 104 poz. 661, Dz. U. Nr 121 poz. 769 z 1997r.,Dz. U. Nr 106 poz. 668, Dz. U. Nr 162 poz. 1115 z 1998r.),

Rada Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1

Przyjmuje program restrukturyzacji SPZZOZ w Kamieniu Pomorskim stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2

Po zaciągnięciu opinii Komisji Zdrowia, upoważnia się Zarząd Powiatu do nanoszenia korekt do programu mających na celu dostosowanie Zakładu do zmian ekonomicznych zachodzących w zakresie służby zdrowia.

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu i zobowiązuje się Zarząd do przedkładania Radzie informacji z wykonania uchwały na kolejnych sesjach.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady

Antoni Aszkiełowicz

