

**Uchwała Nr 27/NG/2015**  
**Zarządu Powiatu w Kamieniu Pomorskim**  
**z dnia 14 sierpnia 2015 roku**

**w sprawie przeprowadzenia konsultacji „Rocznego programu współpracy Powiatu Kamieńskiego z organizacjami pozarządowymi oraz innymi podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego na rok 2016”.**

Na podstawie art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2013 roku poz. 595 ze zmianami) oraz art. 4 ust. 2 Uchwały Nr XXXIX/238/2010 Rady Powiatu w Kamieniu Pomorskim z dnia 30 września 2010 roku w sprawie określenia szczegółowego sposobu konsultowania z organizacjami pozarządowymi i podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy o działalności pożytku publicznego i wolontariacie projektów aktów prawa miejscowego w dziedzinach dotyczących działalności statutowej tych organizacji oraz projektów rocznych programów współpracy z tymi organizacjami,

**Zarząd Powiatu w Kamieniu Pomorskim uchwala, co następuje:**

**§ 1.** 1. Postanawia się przeprowadzić konsultacje projektu „Rocznego programu współpracy Powiatu Kamieńskiego z organizacjami pozarządowymi oraz innymi podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego na rok 2016”.

2. Konsultacje będą prowadzone w terminie od dnia 17 sierpnia 2015 roku do dnia 16 września 2015 roku.

**§ 2.** 1. Konsultacje prowadzone będą w formie:

- 1) rozesłania pocztą do wszystkich organizacji informacji o podejmowanych konsultacjach, zamieszczenia informacji w prasie lokalnej oraz opublikowania projektu Programu na stronie internetowej Powiatu Kamieńskiego [www.powiatkamienski.pl](http://www.powiatkamienski.pl), w Biuletynie Informacji Publicznej [www.bip.powiatkamienski.pl](http://www.bip.powiatkamienski.pl) oraz dostępny będzie w Starostwie Powiatowym w Kamieniu Pomorskim - Wydział Edukacji, Kultury i Sportu,
- 2) pisemnego zgłaszania uwag w formularzu, którego wzór stanowi Załącznik nr 1; druk formularza dostępny będzie w Wydziale Edukacji, Kultury i Sportu, na stronie internetowej Powiatu Kamieńskiego oraz w Biuletynie Informacji Publicznej,
- 3) opinie i uwagi oraz wypełnione formularze należy składać w terminie określonym w § 2 w kancelarii ogólnej Starostwa Powiatowego w Kamieniu Pomorskim, drogą listowną na adres: Starostwo Powiatowe w Kamieniu Pomorskim, ul. Wolińska 7b, 72-400 Kamień Pomorski lub pocztą elektroniczną na adres: [mszymanski@powiatkamienski.pl](mailto:mszymanski@powiatkamienski.pl)

4) formularze anonimowe lub nie zawierające uzasadnienia nie będą rozpatrywane,  
Z przebiegu konsultacji zostanie sporządzony protokół zawierający informacje o formie, przebiegu i wynikach konsultacji.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Wydziałowi Edukacji, Kultury i Sportu.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodniczący Zarządu**

Józef Malec

PRZEWODNICZĄCY  
ZARZĄDU

Józef Malec

**Członkowie Zarządu**

CZŁONEK ZARZĄDU  
Waldemar Dubrawski

Waldemar Dubrawski  
CZŁONEK ZARZĄDU  
Adam Celiński

Adam Celiński

CZŁONEK ZARZĄDU  
Radosław Drozdowicz

Radosław Drozdowicz

Jarosław Kapitan

CZŁONEK ZARZĄDU

Jarosław Kapitan

**Uzasadnienie  
do Uchwały Nr 27/146/2015  
Zarządu Powiatu w Kamieniu Pomorskim  
z dnia 14 sierpnia 2015 roku**

**w sprawie przeprowadzenia konsultacji „Rocznego programu współpracy Powiatu Kamieńskiego z organizacjami pozarządowymi oraz innymi podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego na rok 2016”.**

Ustawa z dnia 24 kwietnia 2003 roku (Dz. U. z 2014 roku poz. 1118 ze zmianami) o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie nakłada na organ stanowiący jednostki samorządu terytorialnego obowiązek corocznego uchwalania programu współpracy z organizacjami pozarządowymi oraz innymi podmiotami realizującymi zadania publiczne. Roczny Program współpracy uchwalany jest do dnia 30 listopada roku poprzedzającego okres obowiązywania programu, po przeprowadzeniu konsultacji z organizacjami pozarządowymi oraz podmiotami wymienionymi w art. 3 ust 3 ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie.

Wobec powyższego zachodzi konieczność podjęcia w/w uchwały.

**Formularz zgłaszania uwag i opinii do „Rocznego programu współpracy Powiatu Kamieńskiego z organizacjami pozarządowymi oraz innymi podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego na rok 2016”.**

<b>Dane podmiotu zgłaszającego propozycje</b>			
Nazwa organizacji lub podmiotu wymienionego w art. 3 ust. 3			
Imię i nazwisko osoby zgłaszającej/ status zgłaszającego w organizacji			
Dane teleadresowe (adres do korespondencji, telefon, e-mail)			
<b>Uwagi i opinie do projektu „Rocznego Programu Współpracy Powiatu Kamieńskiego z organizacjami pozarządowymi oraz innymi podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego na rok 2016”</b>			
<b>L.P.</b>	<b>Zapis w Projekcie Rocznego programu współpracy</b>	<b>Sugerowana zmiana - konkretny sugerowany zapis</b>	<b>Uzasadnienie (opinie, uwagi)</b>